**MA TRẬN ĐỀ KIỂM TRA CUỐI HKI**

**MÔN: CÔNG NGHỆ 11 – THỜI GIAN LÀM BÀI: 45 PHÚT**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TT** | **Nội dung kiến thức** | **Đơn vị kiến thức** | **Mức độ nhận thức** | | | | | | | | **Tổng** | | | **% tổng**  **điểm** |
| **Nhận biết** | | **Thông hiểu** | | **Vận dụng** | | **Vận dụng cao** | | **Số CH** | | **Thời gian**  **(Phút)** |
| **Số CH** | **Thời gian**  **(Phút)** | **Số CH** | **Thời gian**  **(Phút)** | **Số CH** | **Thời gian**  **(Phút)** | **Số CH** | **Thời gian**  **(Phút)** | **TN** | **TL** |
| **1** | **Tiêu chuẩn trình bày Bản vẽ kĩ thuật** | -Tỉ lệ | 2 | 1,5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | **1,5** | 5 |
| -Nét vẽ |
| -Ghi kích thước |
| **2** | **Hình chiếu vuông góc và vẽ hình chiếu của vật thể đơn giản** | -Phương pháp chiếu góc thứ nhất.  -Thực hành vẽ hình chiếu | 1 | 0,75 | 1 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | **1,5** | 5 |
| **3** | **Mặt cắt và hình cắt.** | -Khái niệm.  -Mặt cắt.  -Hình cắt | 1 | 0,75 | 1 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | **1,5** | 5 |
| **4** | **Hình chiếu trục đo và thực hành biểu diễn vật thể** | -Khái niệm.  -Hình chiếu trục đo vuông góc đều.  -Hình chiếu trục đo xiên góc cân.  - Thực hành biểu diễn vật thể. | 1 | 0,75 | 1 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | **1,5** | 5 |
| **5** | **Hình chiếu phối cảnh** | -Khái niệm.  -Phương pháp vẽ phát hình chiếu phối cảnh. | 0 | 0 | 1 | 0,75 | 1 | 5 | 0 | 0 | 1 | 1 | **5,75** | 12,5 |
| **6** | **Thiết kế và bản vẽ kĩ thuật** | -Thiết kế.  - Bản vẽ kĩ thuật | 1 | 0,75 | 1 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | **1,5** | 5 |
| **7** | **Bản vẽ cơ khí** | -Bản vẽ chi tiết.  -Bản vẽ lắp. | 0 | 0 | 1 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | **0,75** | 2,5 |
| **8** | **Bản vẽ xây dựng và cách đọc bản vẽ xây dựng** | -Khái niệm.  -Bản vẽ mặt bằng tổng thể.  -Các hình biểu diễn của ngôi nhà.  -Thực hành đọc bản vẽ xây dựng. | 2 | 1,5 | 1 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | 0 | **2,25** | 7,5 |
| **9** | **Vật liệu cơ khí** | -Tính chất đặc trưng của vật liệu cơ khí  -Một số loại vật liệu thông dụng | 1 | 0.75 | 1 | 0.75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | 1.5 | **5** |
| **10** | **Công nghệ chế tạo phôi** | -Phương pháp đúc.  -Phương pháp gia công áp lực.  -Phương pháp hàn. | 2 | 1,5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 0 | 1,5 | 5 |
| **11** | **Công nghệ cắt gọt kim loại** | -Nguyên lí cắt và dao cắt.  -Gia công trên máy tiện. | 1 | **0,75** | 1 | **0,75** | **0** | **0** | **0** | **0** | **2** | **0** | **1,5** | 5 |
| **12** | **Tự động hóa trong chế tạo cơ khí** | -Máy tự động, người máy công nghiệp và dây chuyền tự động.  -Các biện pháp đảm bảo sự phát triển bền vững trong sản xuất cơ khí | 1 | **0,75** | 0 | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **1** | **0** | **0,75** | 2,5 |
| **13** | **Động cơ đốt trong và**  **Nguyên lí làm việc của Động cơ đốt trong.** | - Khái niệm động cơ đốt trong.  - Phân loại động cơ đốt trong.  - Một số khái niệm cơ bản.  -Nguyên lý làm việc của động cơ 4 kì và 2 kì.  -Thân máy và nắp máy | 1 | **1,5** | 2 | **1,5** | 0 | **0** | 1 | **8** | **4** | **1** | **11** | 17,5 |
| **14** | **Cơ cấu trục khuỷu thanh truyền** | - Giới thiệu chung về cơ cấu trục khuỷu thanh truyền.  - Tìm hiểu về pittong  - Tìm hiểu về thanh truyền.  - Tìm hiểu về trục Khuỷu. | 0 | **0** | 1 | **0,75** | 1 | **5** | **0** | **0** | **1** | **1** | **5,75** | 12,5 |
| **15** | **Cơ cấu phân phối khí** | - Nhiệm vụ của cơ cấu phân phối khí  - Phân loại cơ cấu phân phối khí  - Cấu tạo cơ cấu phân phối khí xupap đặt  - Câu tạo cơ cấu phân phối khí xupap treo  - Nguyên lý làm việc của cơ cấu phân phối khí xupap treo, đặt | 1 | 0.75 | 0 | **0** | 0 | 0 | **0** | **0** | **1** | **0** | **0,75** | 2,5 |
| **16** | **Hệ Thống Bôi Trơn** | -Nhiệm vụ của hệ thống bôi trơn.  - Phân loại HTBT.  - Cấu tạo HTBT cưỡng bức.  - Nguyên lý làm việc HTBT cưỡng bức. | 0 | 0 | 1 | 0.75 | **0** | **0** | **0** | **0** | **1** | **0** | **0,75** | 2,5 |
| **Tổng** | |  | **16** | **14.29** | **12** | **10.71** | **2** | **10** | **1** | **10** | **28** | **3** | **45** | 100 |
| **Tỉ lệ (%)** | |  | **40** | | **30** | | **20** | | **10** | |  |  |  |  |
| **Tỉ lệ chung (%)** | |  | **70** | | | | **30** | | | |  |  |  |  |